PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

03-172136

(43)Date of publication of application: 25.07.1991

(51)Int.CI.

A21D 2/18 A21D 8/02

(21)Application number: 01-311566

(71)Applicant: MORINAGA & CO LTD

(22)Date of filing:

30.11.1989

(72)Inventor: FUKUNAGA TOSHIAKI

IRIFUNE SHUNEI ONO TAKASHI

(54) PREPARATION OF BISCUIT USING PALATINOSE

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain the subject biscuit inhibiting the generation of dental caries as a substitute of sugar by combining an alkaline component and an acidic component as puffing agent and adjusting pH of the dough below a specific value.

CONSTITUTION: In preparation of biscuit containing palatinose, alkaline component (e.g. ammonium carbonate or calcium carbonate) is combined with acid component (e.g. ammonium alum or fumaric acid) as puffing agent and pH of the dough is adjusted below 8.2, preferably below 8.0 to afford the objective biscuit.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

The second of th

19日本国特許庁(JP)

10 特許出願公開

g 公開特許公報(A) 平

平3-172136

Sint. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)7月25日

A 21 D 2/18 8/02

2121-4B 2121-4B

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

❷発明の名称

パラチノースを使用したピスケットの製造法

②特 願 平1-311566

❷出 願 平1(1989)11月30日

@発 明 者 福

俊 朗

神奈川県川崎市中原区新城1丁目2番502号

⑫発 明 者 入 船

俊 英

栃木県小山市城東7丁目6番46号

@発明者 小野

神奈川県横浜市鶴見区下末吉2丁目4番16号東京都港区芝5丁目33番1号

①出 願 人 森永製菓株式会社 東京都港区

永

明相相

1. 発明の名称

パラチノースを使用したピスケットの製造法

2. 特許請求の範囲

パラチノースを配合したビスケットを製造する際、膨張剤としてアルカリ性成分と酸性成分とを組み合わせ、ドウのPHを8.2以下、望ましくは8.0以下に調整することを特徴とするパラチノースを使用したビスケットの製造法。

3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

パラチノースは、砂糖による虫歯の発生を抑制する作用があり、砂糖の代替物としてその一部又は全部と置き代えて使用される。すなわち、パラチノースは、たとえ砂糖が共存していても、一定割合以上存在すれば、虫歯の発生を抑制する作用があると云われている。

この発明は、砂糖に代えてパラチノースを使用 したピスケットを製造する際、利用される。

従来の技術

従来のピスケットは、小麦粉、砂糖、油脂等の

原料に膨張剤を混ぜ、混捏してドゥを調製し、このドゥを成形し、焼成して造られる。

ピスケットに用いる膨張剤は、通常炭酸水素ナトリウムや炭酸水素アンモニウムを主として、これに炭酸水素ナトリウム、炭酸アンモニウム、ミョウバン、グルコノデルタラクトン等を併用することが行われている。従ってピスケットのドウは、一般に強いアルカリ性を示す。

発明が解決しようとする課題

パラチノースの虫歯抑制の効果は、パラチノースを単独で使用した場合だけでなく、一部砂糖が混ざっていても効果がみられる。しかし、砂糖とパラチノースとの合計量に対するパラチノースの割合が70%より少なくなると、その効果が減少するとも云われている。

この発明の発明者が得た知見によると、従来の方法で製造したパラチノースを使用したピスケットは、分析すると、添加したパラチノースの量に比べ少なくなっていることがしばしばみられた。 すなわち、虫歯の発生を抑制するに十分な量のパラチノースを配合して製造しても、虫歯の発生を 抑制するに足る量のパラチノースが存在するとは限らないことが知れた。

課題を解決するための手段

この発明の発明者は、バラチノースを配合した ピスケットを製造する際、バラチノースが減少す る原因を究明すべく研究を重ね、ドゥのpHが関 係していることを見いだし、この発明を完成させ た。

すなわち、この発明は、パラチノースを配合し

素ナトリウム或は炭酸水素アンモニウムが用いられる。しかし、これらの膨張剤を単独で用いた場合は、比較例8及び4にその例を示すように、ドウのPHが8、2以上となり、焼成した生気のでは、下に残存するパラチノースの量が素ナトリウムを単独で用いた比較例4の場合、残存するパラチースの量は、添加量の35%以下となった。の効果が全く期待できないものとなった。

従って、例えば炭酸水素ナトリウム又は炭酸水 素アンモニウムなどの焼成したとき炭酸ガス又は アンモニウムガスなどのガスを生じるアルカリ性 成分に、酒石酸水素カリウム、酒石酸、第一リン 酸ナトリウム等の酸性成分を併用し、ドウとした ときpHが8.2以下となるようにする。

なお、原料の配合割合、温度の変動などの混捏から成形までの工程上の変化、或は酸性成分とアルカリ性成分を混ぜてからの時間などの膨張剤の状態など、製造過程におけるpHの多少の変動によりドゥのpHが8.2より大きくなることも考えられるので、ドゥのpHを8.0以下として、製

たピスケットを製造するに際し、膨張剤としてアルカリ性成分と酸性成分とを組み合わせ、ドゥの PHを 8.2 以下、望ましくは 8.0 以下に調整し、
焼成時にパラチノースが減少するのを抑えたピスケットの製造法に関するものである。

でに用いる形張剤のアルカリ性成分として設定である形張剤のアルカリ性成分と、炭酸水素アンモニウム、炭酸水素アンウム、炭酸カルシウム、炭酸塩が主として利用できるが生まりが、大口では、焼アンモニウム、酒石酸、がのようが、カリウム、酒石酸、がのようが、カリウム、酒石酸、が利用できる。

これらの成分は、ドゥのp H が 8 . 2 以下、望ましくは 8 . 0 以下となるように適宜組み合わせ、配合する。

多くの場合、ピスケットの膨張剤として炭酸水

造過程におけるpHの多少の変動によるパラチノースの急激な減少を避けるのが望ましい。

PHを8.2以下に調整したドウは、例えばロールで圧延した後抜型で型抜きするなどの常法に従い成形し、焼成してバラチノースを使用したビスケットとする。

発明の効果

パラチノースを使用したビスケットを製造する場合、表1に示すように、ドゥのpHが8.2以下の場合、添加したパラチノースの80%以上の量が残っているが、ドゥのpHが8.2を越えた場合、表2の例に示すように、焼成したビスケットに残存するパラチノースは80%以下となる。しかも、ドゥのpHが8.5だと残存量が75%以下となり、それよりpHが大きくなると50%以下となった。

この発明に従って、ドゥのpHを8.2以下とすると、加えたパラチノースはあまり減少せず、パラチノースが多く残存するピスケットが得られた。

特に、ドウのpHを8、2以下とすることにより

特閒平3-172136 (3)

添加したパラチノースの80%以上が残存するビ スケットが得られ、虫歯予防に効果があるものと なった。

すなわち、実施例8の例で説明すると、加えた パラチノース(15部)の84%である12.6 部のパラチノースが残存していた。この量は、砂 簡とパラチノースの合計の71.6%となり、パラ チノースの割合が70%以上存在するピスケット となった。

実施例

小麦粉57部(重量部、以下同じ)、パラチノ ース15部、砂糖5部、パター4部、ショートニ ング3部よりなる原料に膨張剤を添加、混合し、 牛乳15部を加え、混捏してピスケット用のドゥ を調製した。このドゥを常法に従いロールで圧延 してシートとし、抜き型で型抜きして焼成し、パ ラチノースを使用したピスケットを得た。

なお、膨張剤の配合割合、その膨張剤を使用し たときのドウのpH、焼成したピスケットに存在 するパラチノースの量は、表1の通りであった。

に砂糖のみを使用したピスケットの色と余り変わ らず、パラチノースによる蒼色はほとんど認めら れなかった。

比較例

ドゥのpHが8. 2 より大きくなる膨張剤を用 いた以外は、実施例と同様に処理してバラチノー スを配合したピスケットを得た。

このパラチノースを配合したピスケットの膨張 剤の配合割合、ドウのpH、ピスケットのパラチ ノース含量は表2のようになった。

(以下余白)

実施例における膨張剤の配合割合、ドゥの 表 1 pH及びパラチノース含量

| 実施例No | 1 | 2. | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|------------------|------|-----|------|------|------|-----|-----|-----|
| NB.HCO. | 0.5 | 1.0 | _ | 0.8 | _ | 0.5 | 0.8 | 1.0 |
| NaHCO: | 0.4 | - | 0.5 | _ | 0.24 | _ | - | - |
| 酒石酸IIK | 0.4 | - | 0. 2 | °0.8 | 0.12 | _ | _ | 1.0 |
| 酒石酸 | 0. 2 | 1.0 | _ | - | _ | 1.0 | 0.8 | - |
| СаПРО. | 0.1 | _ | 0.4 | | 0.20 | _ | _ | _ |
| 焼ミョウパフ | _ | _ | 0. I | _ | 0.04 | | - | _ |
| ドウのpR | 8. 1 | 7.6 | 7. 1 | 8. 0 | 7.1 | 6.8 | 7.6 | 8.0 |
| パラチノ-2残 存量(%) | 85 | 86 | 89 | 86 | 91 | 92 | 88 | 8 4 |

表の膨張剤の量は、ドゥに添加した量を重量部 で示してある。また、パラチノース残存量は、加 えたパラチノースの何%がピスケットに残ってい たかで示してある。

表1からも分かるように、これらのピスケット のパラチノースの含量は、加えた量と余り変わら ず、いずれも添加量の80%以上のバラチノース が残存していた。

また、ピスケットの色もバラチノースを用いず

| | | | | | | | ļ | | | | | |
|---------|--------|-----|-------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| 比较例160. | - | 2 | က | 4 | 5 | 8 | 7 | 8 | 6 | 0 1 | 1 1 | |
| MH.HCO, | - 8 | 1.0 | & | ı | 1.8 | 1.8 | 1.8 | 1.8 | 0.9 | 1.8 | 1.8 | _ |
| | | | | | | | | | | | | |

良

0

比校園の影磁路の配合創

2

| 1 2 | | 0.5 | 1. 5 | | 1 | 1 | 8. 4 | 16 |
|--------|---------|---------|------------|-----|--------------|--------|---------|------------------|
| | 1.8 | 0.8 | ſ | ı | 1 | į | 8. 8 | 55 |
| 0 1 | 1.8 | 0.53 | l | ı | 1 | ı | . S | 62 |
| 6 | 6.0 | 0.5 | 0.6 | i | , | 1 | e0. | 76 |
| ω | 1.8 | t | ı | ı | 1 | 1 | ∞. → | 63 |
| 7 | æ | 0.5 | 1 | ı | ı | 0.8 | 8. 4 | 7.5 |
| 9 | 1.8 | 1. 28 | - | ſ | l | | 8.7 | 34 |
| 5 | 1.8 | 0.5 | 0.3 | | ı | 1 | 8. 5 | 14 |
| 4 | ı | 1.0 | 1 | 1. | 1 | - | 9.0 | 35 |
| 3 | 1.8 | 0. 5 | + · | 1 | 0.3 | 1 | 8. 5 | 15 |
| 2 | 1.0 | 0. 5 | - | 0.2 | ſ | ı | 8. 5 | 7.0 |
| - | 1.8 | 0, 5 | 0.6 | _ | l | ı | 8. 5 | 88 |
| 比较例Ko. | MH.HCO. | Na HCO. | 酒石酸脈 | 酒石酸 | 1988 1982 | CaHPO. | 1.00pH | hjf/-x段 存置(X) |

表2に見られるように、比較例のパラチノースを配合したピスケットは、パラチノースの残存置がいずれも80%以下であった。しかも、p H が8.3~8.5では60~70%残存しているのに対し、8.7以上では30%台となり、p H が大きくなるに従い、残存量が少なくなる傾向が見られた。

なお、これらの比較例のパラチノースを配合したピスケットは、昔色が若しく、色の濃いものとなった。

特許出願人 森永製菓株式会社